



Prezado(a) Senhor(a):
Técnico em Segurança no Trabalho!

Você sabe que todo Óculos de Segurança necessita de um C.A.

O C.A. é o **Certificado de Aprovação**, fornecido pelo Ministério do Trabalho, que garante ao usuário a verdadeira proteção contra possíveis acidentes. Utilizar óculos sem C.A. pode ser uma ameaça à segurança, pois o fabricante não é responsável pelas medidas utilizadas na confecção dos óculos, podendo o mesmo estar fora dos padrões exigidos pelo Ministério do Trabalho.

A **Vênus** possui **40 anos** de mercado trabalhando no ramo óptico. Período em que atingiu a mais alta qualidade na confecção dos seus produtos, sempre se especializando no ramo. Hoje, somos um dos principais fornecedores de óculos de segurança com lentes corretivas (lentes de grau) ou planas, para a indústria gaúcha, catarinense, paulista e outros estados da federação.

Os óculos de segurança Vênus são fabricados dentro de rigorosas normas técnicas, em conformidade com o Ministério do Trabalho e Emprego. Possuímos o **Certificado de Registro de Fabricante (CRF) e Certificado de Aprovação (C.A.) nº. 16271**, concedidos pelo Ministério em conformidade com as normas ANZI.Z.87.1/1989 e a NR-6.

Conforme contato com nossos clientes, o uso de óculos de segurança com lentes corretivas gerou melhora no desempenho e aumentou a produtividade das empresas.

Fabricamos lentes de **visão simples, bifocais e multifocais** em cristal óptico temperado, em resina orgânica e/ou policarbonato.

Os **Óculos de Segurança Vênus** são confeccionados em **laboratório próprio**, que utiliza tecnologia e equipamentos de última geração. Os técnicos são altamente qualificados e treinados.

Se você está confeccionando lentes em óticas sem os certificados **(C.A. & C.R.F.)** pode estar pondo em risco quem as está utilizando. Garanta o que você tem de mais valioso, a segurança dos seus funcionários está em suas mãos.

Desconfie de valores muito abaixo do mercado em lentes graduadas de segurança, você poderá estar comprando lentes fabricadas e recebendo lentes prontas (inadequadas). Ou ainda de marcas inferiores.

Lembre-se: uma indenização pode custar o valor de milhares de óculos de proteção.

Dê preferências a empresas especializadas. Esclareça antes todas as suas dúvidas.



Lente Graduada em Óculos de Segurança – Como Proceder:

A descaracterização de um óculos de segurança (proteção) põe em cheque a sua qualidade, bem como deixa a empresa vulnerável a processos. Os óculos de segurança, principalmente os graduados (com grau), precisam ser fabricados rigorosamente dentro das normas, caso contrário podem ser agravantes em casos de acidentes. A Norma Regulamentadora número 6 (NR-6), por intermédio da Portaria 3214, diz que toda empresa é obrigada a fornecer aos empregados gratuitamente equipamentos de proteção individual adequado ao risco, em perfeito estado de conservação e funcionamento, incluindo-se aí os óculos de segurança. Mas como proceder: siga os passos a seguir.

1º Passo – Procure uma empresa fornecedora de óculos cadastrada no Ministério do Trabalho e Emprego como fabricante ou importadora do produto. No caso, onde a Vênus se enquadra. Essa consulta pode ser obtida na Internet. De porte da razão social e do respectivo CNPJ da empresa, você verifica se ela está cadastrada junto ao MTE.

2º Passo – Adquira e forneça óculos planos (sem grau) para todos os trabalhadores que possuem visão perfeita, verificando sempre a existência do C.A. gravado nos óculos.

3º Passo - Para os trabalhadores que necessitam óculos de correção, também é preciso que a fornecedora seja cadastrada ao MTE e que a armação a ser utilizada possua C.A.. Isso porque, o **Ministério do Trabalho avalia que o C.A. das lentes planas é extensivo às lentes graduadas, desde que as mesmas sejam manufaturadas pelo próprio fabricante ou importador.**

4º Passo – Para a colocação de lentes graduadas em armações de terceiros, **a empresa que efetuar o serviço terá de ter, além do registro no MTE, autorização da fabricante ou importadora onde conste que a mesma é co-responsável pelos óculos (conjunto armação e lentes graduadas).**

5º Passo – Certifique-se que as lentes de segurança graduadas sejam sempre fabricadas (não prontas) e dentro dos padrões exigidos pelo MTE. Isso por que o mercado óptico oferece lentes prontas, as quais são inadequadas para segurança.

6º Passo – Não adapte lentes graduadas com empresas não autorizadas, pois isso descaracteriza o EPI, fazendo com que o seu respectivo C.A. perca a validade. Nesse caso, ficam desprotegidos, além do trabalhador que está usando um EPI adulterado, a empresa e o técnico (ou engenheiro) que o forneceu.

DICAS:

- Procure empresas conhecidas no mercado (VÊNUS), consulte seus serviços com outros clientes.
- Peça cópias dos documentos.



CLIP-ON E SUAS DESVANTAGENS

O **Clip-on** é um acessório adaptável aos óculos de segurança onde são colocadas lentes corretivas para o trabalhador. Por se tratar de um acessório, o clip-on não necessita de Certificado de Aprovação (C.A.), desde que seja adaptado em óculos do mesmo fabricante, ou possua autorização para ser adaptado em óculos fabricados por terceiros.

- **Desconforto Ergonômico:** A primeira característica é o desconforto pelo PESO DUPLO. Funciona como uma sobreposição, já que é praticamente um segundo óculos no rosto.
- **Embasamento:** Por possuir as duas lentes muito próximas, ocorre dificuldade de ventilação havendo assim um embasamento mais constante devido ao aquecimento do ar entre o clip-on e os óculos de segurança.
- **Desconforto Visual:** A maioria dos usuários diz sentir dor de cabeça, ou pequeno desconforto na hora de encontrar o foco das imagens. Isso ocorre pelo desvio duplo que a luz sofre ao passar por dois meios com índices de refração diferentes. Ou seja:
 - A luz passa primeiro pela lente de policarbonato do óculos de proteção em seguida passa pela lente corretiva orgânica. Esse desvio da luz ocasiona o desconforto.
 - O segundo ponto são os altos astigmatismos, onde o eixo (descrito em graus na receita) deve ser muito preciso. Ou seja, qualquer pequena variação no ângulo das lentes no clip-on (por não possuir hastes) prejudica a visão. Ocorrendo em muitos casos a formação de prismas para o usuário.
- **Riscos de acidente:** A energia potencial ocorrida no momento do choque do objeto (cavaco) contra a lente de policarbonato é repassada à lente orgânica, pois o policarbonato é flexível. Assim, os óculos de policarbonato acabam impedindo a penetração do objeto, mas não evitam que a energia potencial quebre a lente orgânica localizada logo atrás da lente de policarbonato, conforme esquema abaixo.



- **Custo:** O custo das armações com clip-on são mais elevados que os de armações simples. Já as lentes corretivas possuem o mesmo valor tanto para o clip-on, quanto para armações.
- **Limpeza:** A limpeza se torna mais demorada, em função que o usuário terá de desmontar a peça para efetuar a lavagem. Além disso, por possuir duas lentes sobrepostas, o espaço entre elas se torna depósito de poeira.
- **Hipermetropia:** No caso das pessoas que necessitam grau para perto (os hipermetropes) as lentes corretivas possuem o centro mais grosso que as bordas. Assim o centro da lente corretiva que está no clip-on fica enconstado no policarbonato que está nos óculos da frente. Este atrito ocorre exatamente sobre o Centro Óptico da lente (local onde o grau deveria ser o mais puro possível), causando arranhões (pelo atrito) e desconforto visual por desposicionar a lente corretiva do seu local devido.

EVITE A SOBREPOSIÇÃO, ALÉM DO DESCONFORTO, OCORRE MAIOR EMBASSAMENTO DAS LENTES, MAIOR QUANTIDADE DE REFLEXOS - PREJUDICANDO A VISÃO.



Sendo assim, gostaríamos de apresentar os nossos produtos e explicar ao senhor a nossa forma de trabalho. Abaixo, seguem maiores informações técnicas sobre os óculos de segurança Vênus. Uma empresa com 40 anos de mercado, especializada em óculos de segurança com lentes corretivas, que atende, entre outras empresas brasileiras e internacionais grupos como: **Gerdau, Dana Albarus, Perkins, Embraco (Whirlpool), General Motors, Refap (Refinaria Alberto Pasqualini), Ipiranga, Copesul, Tigre, Ucar, Philips do Brasil, Itap Bemis (MT), ADM do Brasil, Grupo Randon, Keko, Kimberly Clark, Souza Cruz, Philip Morris, AGCO, Busscar, Bayer, GKN, Parker, Seven Boys, Taurus, Amadeo Rossi, Termolar, Thyssen Sur, Atlas Schindler, Grupo WEG, Aracruz; Ambev, Brasilit, Grupo Votorantin, WHB Fundação, Cargil, Bünge, Ciser, Pirelli, Petrobrás, ALL, CEEE, Brasken, Amanco, TNT, Denso, Delphi, Duratex, Tintas Renner, Savar, Dupont do Brasil, entre muitas outras empresas.**

Padronize o uso de óculos na sua empresa Todos como mesmo modelo.



FICHA TECNICA:

Material: **Termoplástico.**

Haste: **Tipo espátula, de encaixe e no mesmo material da armação, com seis fendas laterais. Não possui pinos metálicos.**

(ideal para áreas de eletricidade).

Modelo: **Leves e confortáveis, fácil adaptação para o biotipo do rosto dos brasileiros.**

Lentes: **Policarbonato.**

Peso: **Média de 34 gramas.**

Cor das armações: **Cristal incolor, cinza claro.**

Cores das lentes: **em policarbonato incolor.**

Lentes: **Tripla camada Coating Anti-risco.**

Ponte: **Anatômica.**

Tamanhos: **P(48) - M(50) e G(52).**

Certificados de Aprovação: **CA 16271.**



NOSSA PROPOSTA DE ATENDIMENTO PARA ÓCULOS COM GRAU:

- Confeccionamos os óculos num prazo máximo de 10 dias (após aprovação);
- Após a confecção, entregaremos os óculos no local combinado (empresa – sedex – transportadora – rodoviário ou malote);
- Oferecemos gratuitamente palestra explicativa. (Semana Sipat);
- Possuímos laboratório próprio. Uma garantia da correta fabricação e montagem das lentes e de preços competitivos com os do mercado.
- Todas as lentes são marcadas com o **(V)** da Vênus, para a sua total segurança e a garantia do C.A (**Certificado de Aprovação**).



Solicite a visita do nosso Representante Comercial, teremos o maior prazer de esclarecer todas as suas dúvidas.

Marcelo Ferreira

Coord. Depto de Segurança
(51) 3031-0909

ferreira@oticasvenus.com.br

Tiago Acosta

Representante Comercial
(51) 8444-4443

comercial.seq2@oticasvenus.com.br

www.oticasvenus.com.br

